

# X-Rite eXact - Prise en charge de G7

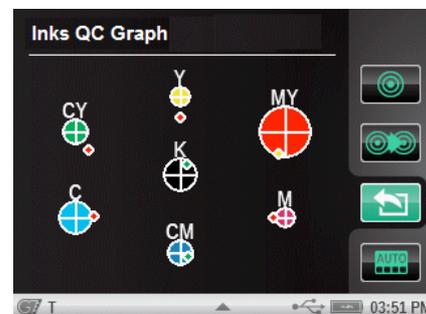
## Généralités

Ce document explique comment utiliser l'instrument X-Rite eXact dans le cadre de l'adoption des principes préconisés par l'IDEAlliance dans la méthodologie G7, afin d'aider les utilisateurs à imprimer conformément aux normes ISO.

## Nouvelles fonctionnalités pour G7 intégrées à la version 2.2 du micrologiciel eXact

La version 2.2 du micrologiciel eXact incorpore plusieurs fonctionnalités importantes en soutien de G7 :

- Compensation du support d'impression (voir les détails ci-dessous) :
  - Cette fonction prend en compte le support d'impression mesuré pour régler correctement les points cibles visés (valeurs  $L^*a^*b^*$ ) dans l'instrument eXact.
  - À utiliser si le papier n'est pas compris dans la plage cible prescrite.
  - Permet aux imprimeurs d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de couleur acceptable, indépendamment de la présence d'azurants optiques dans leurs supports d'impression.
- Tous les outils G7 sont réglés par défaut sur le mode de mesure M1.
- Prend en charge le calcul de la balance de gris cible conformément à CGATS TR015 (méthodologie G7).
- Inclut une nouvelle représentation des aplats et des surimpressions sur le graphique de contrôle de qualité des encres.



### Compensation du support d'impression :

Dans bon nombre de cas, le support d'impression sélectionné ne correspond pas à la référence. Comme le support influence la couleur résultante, les cibles originales doivent être ajustées en conséquence. Pour les petites différences de couleur de support, aucune correction n'est nécessaire. Pour les différences plus importantes ( $> 3,0 dE^*76$ ), G7 suggère de recourir à la compensation du support d'impression (SCCA) pour le réglage des cibles d'aplats, de surimpression et de balance de gris, ce qui est à présent disponible dans eXact.

Pour un aperçu de toutes les nouvelles fonctionnalités de la version 2.2 du micrologiciel et d'autres informations détaillées, veuillez vous reporter à la note de mise à jour disponible sur <http://www.xrite.com/xrite-exact/library>

## Fichiers de données G7

Avec la mise à jour G7, X-Rite offre un grand nombre de fichiers de données contenant les valeurs cibles de papiers, d'aplat, de surimpressions, de balance de gris et de tramés. Ces fichiers ont été mis à jour conformément aux exigences du standard d'impression G7 le plus récent et ils peuvent être chargés dans l'instrument eXact avec eXact Manager.

Fichiers de données et nomenclature

Nom de fichier	Qualité de papier	Fond	Mode de mesure	Année de publication G7	Type de données	Version du fichier
G7-P1-wb-M1-13-T-v4	P1 = Papier 1	wb = blanc (white backing)	M1	2013	Modèle (Template)	v4
G7-P3-wb-M1-13-T-v4	P1 = Papier 3	wb = blanc	M1	2013	Modèle	v4
G7-P5-wb-M1-13-T-v4	P1 = Papier 5	wb = blanc	M1	2013	Modèle	v4
G7-P1-wb-M1-13-L-v4	P1 = Papier 1	wb = blanc	M1	2013	Bibliothèque (Library)	v4
G7-P3-wb-M1-13-L-v4	P1 = Papier 3	wb = blanc	M1	2013	Bibliothèque	v4
G7-P5-wb-M1-13-L-v4	P1 = Papier 5	wb = blanc	M1	2013	Bibliothèque	v4

Assurez-vous que vous utilisez les fichiers les plus récents, téléchargeables à partir de la page <http://www.xrite.com/xrite-exact/support>

## Comme utiliser votre eXact pour G7

Pour prendre en compte différents cas de figure, X-Rite fournit les données G7 en 2 formats :

- **Bibliothèque** : Vous pouvez envisager d'utiliser une bibliothèque de couleurs pour un contrôle de référence rapide ou une vérification. N'oubliez pas que les outils Comparer et Rechercher ont une fonctionnalité plus limitée que celle de l'outil Travail G7.
- **Modèle** : Vous pouvez envisager d'utiliser le modèle de travail avec l'outil Travail G7 si vous procédez à un étalonnage de presse, ou que vous avez besoin d'une analyse plus approfondie de vos données de mesures. Celui-ci inclut également la compensation du support d'impression.

Chargez le ou les fichiers de données dans eXact à l'aide d'eXact Manager.

### Utilisation du modèle de travail G7 avec l'outil Travail G7 :

1. Sélectionnez l'outil G7 sur l'écran principal de votre instrument.



- Appuyez sur le bouton <Sélectionner Nom de travail>.



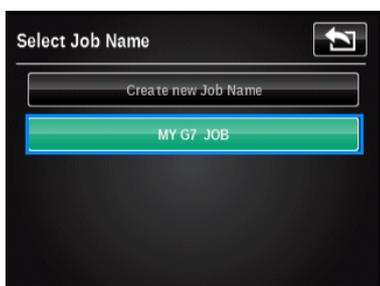
- Appuyez sur le bouton <Créer nouveau Nom de travail>.



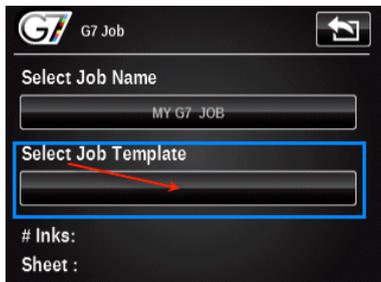
- Introduisez le nom du travail.



- Sélectionnez le nom du travail.



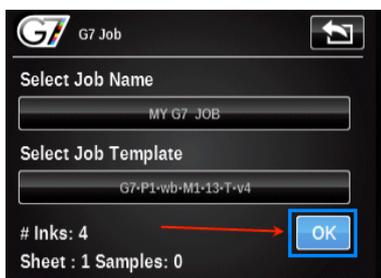
6. Appuyez sur le bouton <Sélectionner Modèle de travail>.



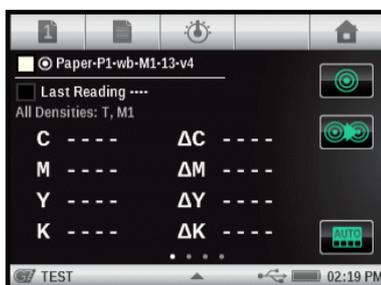
7. Choisissez le modèle de travail G7.



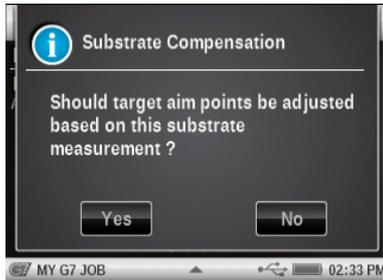
8. Le travail est chargé et prêt à utiliser ; appuyez sur <OK>.



9. Le travail est prêt pour une première mesure du support → mesurez le support d'impression.



10. Après la première mesure, si le support d'impression est en dehors de la tolérance donnée, vous pouvez choisir de régler les points cibles visés d'après cette mesure du support.



Après cela, vous pouvez mesurer n'importe quel patch (aplat, tramé, surimpression, balance de gris) et l'instrument vous dira si vous respectez les tolérances en affichant les vues appropriées.

Pour de plus amples informations sur la fonctionnalité G7, veuillez consulter le guide de l'utilisateur de l'eXact.